

---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р  
2.314—  
20XX  
*(Проект,  
первая редакция)*

---

**Единая система конструкторской документации  
УКАЗАНИЯ НА ЧЕРТЕЖАХ О МАРКИРОВАНИИ И  
КЛЕЙМЕНИИ ИЗДЕЛИЙ**

*Настоящий проект стандарта не подлежит применению до его утверждения*

## **Предисловие**

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Научно-исследовательский центр «Прикладная Логистика» (АО НИЦ «Прикладная Логистика»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 482 «Поддержка жизненного цикла продукции»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от \_\_\_\_\_ г. № \_\_\_\_\_ -ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет ([www.rst.gov.ru](http://www.rst.gov.ru))*

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 202X

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1	Область применения .....
2	Нормативные ссылки .....
3	Термины и определения.....
4	Основные положения.....
Приложение А (рекомендуемое) Обозначения содержания и способов нанесения маркировки и клейм.....	



НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**Единая система конструкторской документации**

**Указания на чертежах о маркировании и клеймении изделий**

Unified system for design documentation.  
Instructions for marking and stamping articles

Дата введения — 202X—XX—XX

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает правила выполнения в чертежах и в электронных геометрических моделях указаний о маркировании и клеймении.

Настоящий стандарт распространяется на изделия машиностроения всех отраслей промышленности.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 2.052 Единая система конструкторской документации. Электронная модель изделия. Общие положения

ГОСТ Р 2.005 Единая система конструкторской документации. Термины и определения

ГОСТ Р 2.201 Единая система конструкторской документации. Обозначение изделий и конструкторских документов

ГОСТ Р 2.316 Единая система конструкторской документации. Надписи, технические требования и таблицы в графических документах. Правила выполнения

**Примечание** – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный

стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р 2.005, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **маркирование**: Нанесение на изделие знаков, характеризующих это изделие.

3.1.2 **маркировка**: Совокупность знаков, характеризующих изделие, например: обозначение изделия, шифр, номер партии (серии), порядковый номер, дата изготовления, товарный знак предприятия-изготовителя, марка материала, группа селективности, монтажные или транспортные знаки и т. п.

3.1.3 **клеймение**: Нанесение на изделие знаков, удостоверяющих его качество.

3.1.4 **клеймо**: Знак, удостоверяющий качество изделия.

### 4 Основные положения

4.1 Указания о маркировании и клеймении должны определять:

- содержание маркировки и клейма;
- место нанесения;
- способ нанесения (при необходимости);
- размер шрифта (при необходимости).

4.2 Указания о маркировании и клеймении помещают в технических требованиях конструкторского документа и начинают словами: «*Маркировать...*» или «*Клеймить...*».

Указания о клеймении на изображениях изделия в чертеже и в электронной геометрической модели помещают только в тех случаях, когда необходимо предусмотреть на изделии определенное место клеймения, размеры и способ нанесения клейма.

4.3 Указания о содержании и способе нанесения маркировки или клейма, с целью сокращения объема надписей на чертеже, допускается приводить буквенными обозначениями по приложению А.

4.4 Место нанесения маркировки или клейма на изображении изделия отмечают точкой и соединяют ее выносной линией со знаками маркирования или клеймения, которые располагают вне изображения. Знак маркирования – окружность диаметром 10...15 мм (см. рисунок 1 а)), знак клеймения - равносторонний треугольник высотой

10...15 мм (см. рисунок 1 б)).



Рисунок 1

Внутри знака помещают номер соответствующего пункта технических требований, в котором приведены указания о маркировании и клеймении. Знаки маркирования и клеймения выполняют сплошными основными линиями.

4.5 В электронных геометрических моделях указания о маркировании и клеймении выполняют в соответствии с ГОСТ 2.052. Знаки выполняют в виде аннотаций по ГОСТ Р 2.316 и, при необходимости, с использованием вспомогательной геометрии, символов, знаков, пример оформления приведен на рисунке 2.

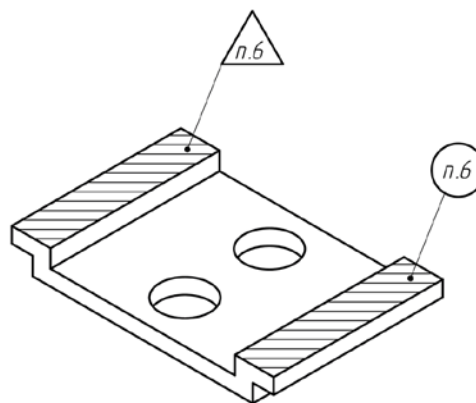


Рисунок 2

4.6 Если маркированию или клеймению подлежат определенные части изделия (головка болта, торец вала и т.п.), то знаки маркирования или клеймения не наносят, а место нанесения маркировки или клейма указывают в технических требованиях.

4.7 Если указания о маркировании и клеймении помещают в технических условиях на изделие, то на чертеже изделия делают следующую запись: «Маркировать по ТУ...».

4.8 Если маркировка и клеймо необходимы, но нанесение их на изделие нецелесообразно или невозможно по конструктивным соображениям, то в технических требованиях помещают соответствующее указание, например: «Маркировать... на бирке» или «Клеймить... на бирке».

4.9 При необходимости ограничить участок поверхности для нанесения маркировки или клейма наносят сплошной тонкой линией границы участка и указывают его размеры, как показано на рисунках 3 а) и 3 б), или непосредственно изображают

**ГОСТ Р 2.314—20XX**  
(проект, первая редакция)

маркировку или клеймо, наносимые на изделие.

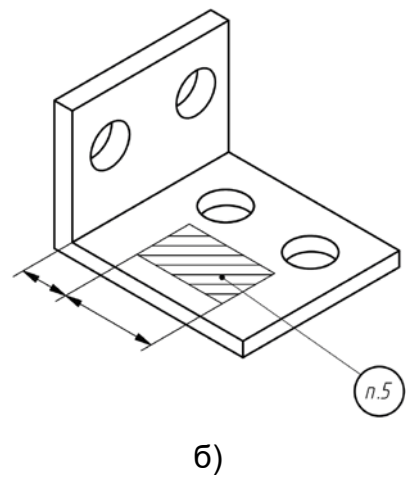
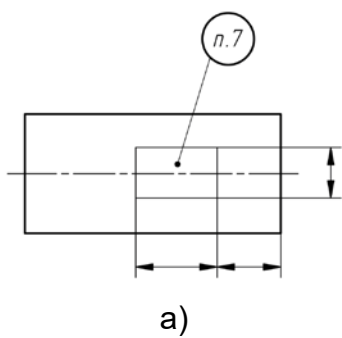


Рисунок 3



## Приложение А (рекомендуемое)

### Обозначения содержания и способов нанесения маркировки и клейм

А.1 Содержание маркировки допускается указывать буквенными обозначениями, приведенными в таблице А.1.

Таблица А.1

Содержание маркировки	Обозначение
Товарный знак, наименование предприятия-изготовителя	Т
Индекс изделия	Ш
Обозначение изделия по основному конструкторскому документу	Ч
Заводской номер изделия*	Н
Марка материала	М
Номер плавки, порядковый номер в плавке	П
Технические данные	Х
Группа селективности	С
Знаки полярности, направления вращения, направления потока среды и др. данные, необходимые для монтажа	З
Дата изготовления	Д
Цена изделия	Ц
* Под номером изделия понимается также номер партии или серии.	

А.2 Содержание клейма допускается указывать буквенными обозначениями, приведенными в таблице А.2.

Таблица А.2

Содержание клейма	Обозначение
Испытания (контроль): механические, гидравлические, пневматические, электрические, на твердость и др.	И
Окончательная приемка	К

А.3 Способы нанесения маркировки или клейма допускается указывать буквенными обозначениями, приведенными в таблице А.3.

Таблица А.3

Способ нанесения маркировки и клейма	Обозначение
Ударный	У
Гравированием	Г
Травлением	Т
Краской	К
Литьем или давлением (прессованием, штамповкой и т. п.)	Л
Примечание – Если маркировка или клеймо могут быть нанесены любым способом, то способ нанесения не указывают.	

## ГОСТ Р 2.314—20XX

(проект, первая редакция)

А.4 Обозначения и способы нанесения маркировки и клейма указывают на наклонном участке линии выноски.

А.5 Пример нанесения обозначений заводского номера изделия ударным способом и клейма окончательной приемки краской при наличии в технических условиях на изделие всех данных о маркировании и клеймении приведен на рисунке А.1

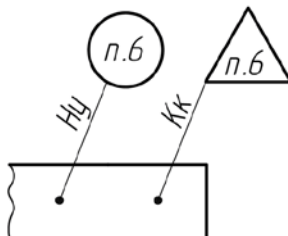


Рисунок А.1

При этом в технических требованиях делают запись по типу: «3. Маркировать и клеймить по ТУ ...»

А.6 Пример нанесения обозначений марки материала – краской, обозначения изделия, заводского номера его и товарного знака – литейным способом, при необходимости указания на чертеже отсутствующих в технических условиях данных о месте, способе нанесения и шрифте маркировки, приведен на рисунке А.2.

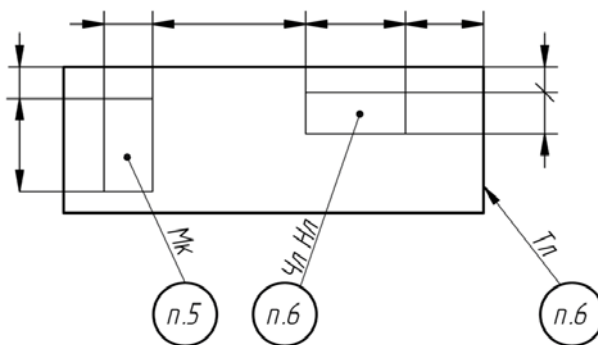


Рисунок А.2

При этом в технических требованиях делают запись по типу:

а) Если маркировки выполняют разным шрифтом:

«4. Маркировать по ТУ ... шрифтом ... ГОСТ ...»;

«5. Маркировать по ТУ ..., Чл – шрифтом ... ГОСТ ... Нл – шрифтом ... ГОСТ ...»;

«6. Маркировать по ТУ ... шрифтом ... ГОСТ ...».

б) Если маркировки выполняются одним шрифтом: «4. Маркировать по ТУ ... шрифтом ... ГОСТ ...».

УДК 62(084.11):006.354

ОКС 01.110

Ключевые слова: маркирование, маркировка, клеймение, клеймо

---